



Décolletage

PARC MACHINES



Arthur Béni



Tours à Commandes Numériques

Ø 10 mm à Ø 65 mm – alimentation en barres et 150 mm à 200 mm en mandrin

1 tour CNC 3 Axes TRAUB TNS 60	65 mm en barres - 200 mm en mandrin
2 tours CNC INDEX G200 7 Axes	65 mm en barres - 200 mm en mandrin
1 tour CNC INDEX GB65	65 mm en barres
1 tour CNC GILDEMEISTER GAC 65	65 mm en barres
1 tour CNC 4 Axes TRAUB TNS 42D	42 mm en barres - 150 mm en mandrin
1 tour CNC 6 Axes BIGLIA B42 Quattro	42 mm en barres
1 tour CNC 5 Axes BIGLIA B550 YB	65 mm en barres
4 tours CNC KMX226 FLD MANURHIN	Poupée Mobile 26 mm en barres
2 tours CNC 12 Axes TORNOS DECO	Poupée Mobile 26 mm en barres
1 tour CNC TORNOS DECO 13 BASIC	10 mm
1 tour ENC 163	16 mm

Arthur Béne



Tours Multibroches

Ø 20 mm à Ø 42 mm – avec ou sans embarreur

2 tours multibroches ACME GRIDLEY	2"5/8
3 tours multibroches ACME PITTLER	1"1/4
2 tours multibroches ACME GRIDLEY	1"1/4
2 tours MORY SAY 8.42	42 mm avec arrêt de broche
2 tours MORY SAY 6.32	42 mm
3 tours multibroches SCHUTTE SE16	
1 tour multibroches HERBERT	2"5/8 numérisé
1 tour multibroches GILDEMEISTER GM20	20 mm avec embarreur Pietro Cucchi
1 tour multibroches GILDEMEISTER GM26	26 mm avec embarreur Pietro Cucchi

Arthur Béne



Tours Monobroches

Ø 10 mm à Ø 65 mm – avec ou sans embarreur

- 4 tours monobroche INDEX B60 m/m dont un avec arrêt de broche
- 2 tours monobroche INDEX B42
- 1 tour monobroche MAS 42 Numérisé Hydracam
- 2 tours monobroche INDEX C29 m/m dont un avec arrêt de broche
- 1 tour monobroche MANURHIN 60 m/m
- 5 tours monobroche MANURHIN 36/42 dont un avec embarreur
- 3 tours monobroche MANURHIN 18/22
- 3 tours monobroche TORNOS 30 m/m dont un avec embarreur
- 3 tours monobroche TORNOS 28 m/m dont un avec embarreur
- 1 tour monobroche TORNOS 20 m/m
- 1 tour monobroche TORNOS 15 m/m
- 7 tours monobroche BECHLER 20 m/m dont avec embarreur et arrêt de broche
- 2 tours monobroche BECHLER 12 m/m
- 1 tour monobroche BECHLER 10 m/m

Arthur Béni



Matériel de Contrôle

3 projecteurs de profil grossissement *10*20*50 dont 1 avec calculateur

Pieds à coulisse

Comparateurs au 0.01 (50 mm)

Comparateurs au 0.001 (50 mm)

Micromètres de 0 à 50 mm

CE de mesure de 0 à 50 mm

Micromètre intérieur de 12 à 50 mm

DIATEST pour contrôle des diamètres intérieurs de 5 à 30 mm

3 rugosimètres

2 colonnes de mesure

1 micromètre laser

6 postes de saisie SPC en réseau (QUALIDEC)

1 machine de contrôle 3D MITUTOYO

Arthur Béne



Commandes Numériques

1 tour frontal CNC TRAUB KNC100

4 centres de production CNC CENTROFLEX WIRTH ET GRUFFAT

1 tour GILDEMEISTER GDS65

2 tours frontaux CNC TMI dont un équipé d'un robot de chargement

2 centres d'usinage BROTHER TC 229 avec diviseur numérique

2 centres d'usinage BROTHER TC-S2C avec diviseur numérique



Tours traditionnels

- 2 tours revolver SCHAUUBLIN HP120
- 10 tours revolver SCHAUUBLIN HP102 dont 4 équipés d'accessoires pneumatiques à cycle semi-automatique
- 1 tour hydropneumatique HP120
- 2 tours hydropneumatiques HP102
- 5 tours revolver SCHAUUBLIN HP70
- 1 tour à copier ERNAULT

Fraiseuses

- 2 fraiseuses POWERMATIC CINCINNATI B120*30
- 1 fraiseuse horizontale CINCINNATI 120*35
- 1 fraiseuse oléopneumatique JUNIOR
- 1 fraiseuse horizontale SOMUA

Arthur Béne



Perçage – Taraudage – Roulage

- 2 machines à fileter CRI-DAN B
- 1 taraudeuse ULTROMAT M27*3
- 1 taraudeuse CHOMIENNE VERTICALE 10 m/m
- 1 taraudeuse PRECIS HORIZONTALE 10 m/m
- 1 perceuse taraudeuse ALZMETALL 40 m/m
- 1 perceuse A BROCHES MULTIPLES STENEL
- 2 perceuses SYDERIC 7 m/m
- 4 perceuses PRECIS 7m/m
- 1 perceuse CHOMIENNE 7 m/m
- 1 machine à rouler les filets PEE-WEE TYPE P12



Rectification – Transfert

- 2 rectifieuse entre pointes TSCHUDIN AUTOMATIQUES
- 1 rectifieuse CENTERLESS BSA
- 1 rectifieuse ESTARTA
- 1 rectifieuse CENTERLESS MULTIMAT
- 2 rectifieuse CENTERLESS ROSSI 400
- 1 rectifieuse CENTERLESS CINCINNATI 2 OM
- 1 machine transfert HAESLER ET GIAUQUE
- 1 machine transfert POSALUX 7 POSTES
- 1 machine transfert POSALUX 5 POSTES
- 1 machine transfert POSALUX 3 POSTES
- 2 machines spéciales avec unité d'usinage POSALUX



Autres équipements

- 1 riveteuse GUILLEMIN
- 2 presses EITEL 8 TONNES
- 1 galeteuse HEGENSCHIEDT
- 2 machines à laver DÜRR
- 1 grignoteuse BECHLER pour exécution de nos cames
- 1 sableuse
- 1 tunnel démagnétiseur